

# 一頁簡報-計畫簡介

產業別

## 面臨問題

### 計畫名稱

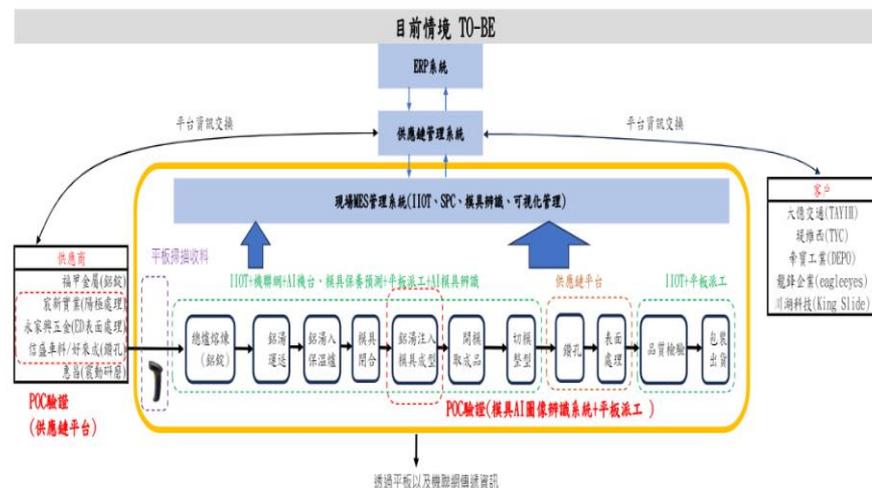
久興國際



久興國際工業股份有限公司  
Joushing International Industrial Co., Ltd.

- **製程管理不佳**：仰賴人工目視檢測模具正確性，如有發生錯誤，最少可能造成2000件不良品，目前因模具使用錯誤造成的不良率約為5%，整體良率為93%。
- **供應商資訊不透通**：缺少即時庫存資訊，設計變更時，常發生使用舊圖面繼續生產的問題，供應商也常發生產品異常，廠商溝通不良，嚴重影響交期，Lead Time為25天及達交率為85%。

## 計畫內容



## 解決方案

- **AI模具辨識**：蒐集模具烙印編號照片後丟入捲神經網路進行訓練，透過派工系統即時比對工單模具編號是否一致，導入後發生因模具錯誤而造成的不良率已降至0%，從113/06到目前尚未發生，整體不良率降至2%。
- **供應鏈管理平台**：透過平台與供應商進行資料介接(圖面、報價資訊、交期、品檢資訊)，並以條碼進行進料管理，大幅縮短溝通時間，Lead Time由25天下降至16.5天，並提升達交率達95%。

## 供應鏈連結

計畫內串聯上游：宸新實業、永家興五金、信盛車料、好來成等4家，未來將擴散到上游福甲金屬、惠昌等6家、下游大德交通、堤維西、帝寶工業、龍鋒企業、川湖科技等5家。

# 一頁簡報-計畫效益

## 顧問規劃執行過程

SI:博科資訊(主SI)/博科資訊(AI技術)/ POC驗證期間: 2024.07.01~08.31

### 盤點

(欲解決問題 如製程/品質)

### 異常關聯因子

- 使用錯誤模具生產、達交率低(問題)
- 模具編號、資訊不流通等2項製程關聯因子

### 模擬驗證POC效益 評估投資回報率

- 初步挑選4家主要供應鏈進行模擬驗證，達交率可達到95%以上，Lead Time縮短8.5天
- 使用錯誤模具而產生不良率<1%

### 系統整合規劃

- 廠內智慧化:供應鏈平台、AI模具辨識。

## 本計畫資安架構圖

### 資安SI:眾至資訊



## 達成 效益

	生產時間	下單採購	組裝時間	上下料時間 (包含等待)	品質良率	生產成本	Lead Time	整體設備效率	結案後 一年 ROI
導入前	17天	5天	3天	120秒/人	93%	4200千元	25天	76%	20%
導入後	13.5天	2天	1天	100秒/人	98%	3600千元	16.5天	81%	