

一頁簡報-計畫簡介

機械設備類

面臨問題

油機工業股份有限公司



油機工業
YOU JI MACHINE IND. CO., LTD.

油機立式車床智慧化供應鏈串流申請補助計畫

- 1.產品多屬客製化機台需求，生產週期長，現況LT 250天
- 供應商串聯資訊不透通：缺少即時庫存資訊與來料狀況，插單或急件時，常產生物料周轉問題，供應商也常發生產品異常，嚴重影響交期。
- 生產資訊串聯薄弱且無法即時回饋：生產資訊多為人工手動填寫，數據多為表單收集，但分散各地無數據整合與分析平台進行數據分析與應用，造成生產異常時無法有效決策影響交期。

計畫內容



解決方案

- A. 供應鏈串流決策平台：整合異質資料於數據中台，即時訊息因應生產變化進行調整，可降低進料不良率2%與即時追溯物料進度可視化。
- B. 智慧製造工廠管理系統：以精實管理與物料模組化，減少設計間提高生產效率，整體LT週期降低74天，通過使即時數據分析，實現生產過程的優化和自動化，回饋生產排程提高達交率
- C. AI智慧化生產預測平台：將資訊匯流整併梳理、辨識後賦予資料新的價值，進而提供物料需求預測與物料變異監控與預防，同步進行碳排放量預測與排程回饋預測。

供應鏈連結

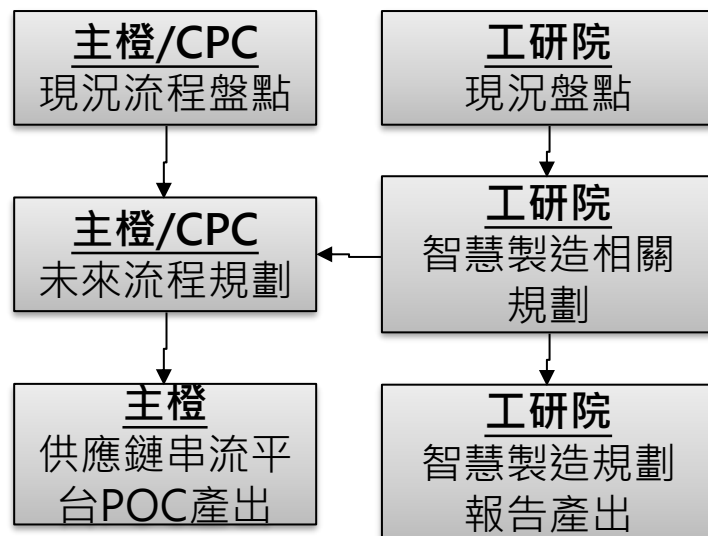
本次計畫預計串聯下游委外供應商先進行：鑫達懋業、傑興工業、五實企業、遠東齒輪等4家

一頁簡報-計畫效益

顧問規劃執行過程

POC驗證期間: 2024.9.01~09.30

SI:主橙科技(主SI)/工研院(智慧製造)/CPC(精實生產)



本計畫資安架構圖

資安SI:安碁科技



達成 效益

	出圖時間	下單採購	組裝到出貨時間	上下料時間 (包含等待)	品質 直通率	生產成本	Lead Time	整體設備效率	結案後 一年 ROI
導入前	90天	68天	69天	23天(全部前置等待時間)	無計算	--	250天	65%	30%
導入後	60天	45天	48天	23天(全部前置等待時間)	90%	預估可降低 105萬	176天	75%	